



MACCHINE SPECIALI SRL

rif. 3.3000.1

Via Remo Brambilla n. 2  
20863 Concorezzo (MB)  
Milano - Italy  
Tel. ++ 39 039 6040490  
Fax ++ 39 039 6049961  
E-mail: [macchinespeciali@macchinespeciali.it](mailto:macchinespeciali@macchinespeciali.it)  
Internet: <http://www.macchinespeciali.it>



## PRETORCITORE TIPO " 3000/16"



- VELOCITA' DI ROTAZIONE MAX. 3000 Twist/min.
- FRENATURA SULLE ANIME FATTA DAGLI SVOLGITORI
- DIAMETRO MASSIMO CAVO 16 mm
- IL SISTEMA DI PRECORDATURA E' IDONEO A LAVORARE IN TANDEM CON RIUNITRICI A DOPPIA TORSIONE.
- OBIETTIVO DEL PRETORCITORE E' QUELLO DI ELIMINARE LA FUORIUSCITA DELL'ELEMENTO CENTRALE NELLA RIUNIONE DI CAVI E CORDE.
- ANCHE NELLA RIUNIONE DI PIU' FASCI DI MULTIFILO L'APPLICAZIONE SI E'RIVELATA MOLTO UTILE.
- IL PRETORCITORE E' COLLEGATO E SINCRONIZZATO ALLA MACCHINA, GIRA ALLO STESSO NUMERO DI TWIST E NELLO STESSO SENSO DI CORDATURA.
- QUESTA APPLICAZIONE PERMETTE DI FORMARE IL PRODOTTO PRIMA DI ENTRARE IN MACCHINA, RICHIAMANDO IN FORMAZIONE LE GIUSTE LUNGHEZZE DELLE SINGOLE ANIME. QUESTO FA SI' CHE NELLA SECONDA TORSIONE NON SI PRESENTI IL PROBLEMA DELL'ANIMA CENTRALE PIU' LUNGA DELLE ANIME IN CORONA.